

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА
к первой редакции проекта национального стандарта
«Автомобильные транспортные средства. Изделия крепежные.
Гайки шестигранные прорезные и корончатые классов точности А и В.
Конструкция и размеры»

1. ОСНОВАНИЕ ДЛЯ РАЗРАБОТКИ

Проект национального стандарта «Автомобильные транспортные средства. Изделия крепежные. Гайки шестигранные прорезные и корончатые классов точности А и В. Конструкция и размеры» (далее – проект стандарта) разработан ФГУП «НАМИ» в соответствии с Программой национальной стандартизации РФ на 2023 год.

Шифр по ПНС: 1.2.056-1.204.24

2. КРАТКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБЪЕКТА СТАНДАРТИЗАЦИИ

Объектом стандартизации являются гайки шестигранные прорезные и корончатые классов точности А и В с диаметрами резьбы от 6 до 36 мм для гаек с нормальной высотой классов прочности 5, 6, 8, 10 и для низких гаек классов прочности 04, 05.

Проект стандарта разрабатывается впервые.

3. ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКОЕ ОБОСНОВАНИЕ ЦЕЛЕСООБРАЗНОСТИ РАЗРАБОТКИ СТАНДАРТА

Целью разработки проекта стандарта является установление стандартизованных технических требований к конструкции, размерам и допускам на размеры, механическим свойствам, размерам гаек шестигранных и корончатых, что будет способствовать повышению качества сборки АТС, надежности резьбовых соединений при эксплуатации автотранспортных средств.

4. СВЕДЕНИЯ О СООТВЕТСТВИИ ПРОЕКТА СТАНДАРТА ТЕХНИЧЕСКИМ РЕГЛАМЕНТАМ

Разрабатываемый проект стандарта не противоречит требованиям ТР ТС 018/2011.

5. СВЕДЕНИЯ О СООТВЕТСТВИИ ПРОЕКТА СТАНДАРТА МЕЖДУНАРОДНОМУ, РЕГИОНАЛЬНОМУ СТАНДАРТУ

Разрабатываемый проект стандарта не имеет аналогов среди международных, региональных стандартов

6. СВЕДЕНИЯ О ПРОВЕДЕННЫХ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИХ РАБОТАХ

Разработка проекта стандарта не является результатом НИР.

7. СВЕДЕНИЯ О НАЛИЧИИ В ФЕДЕРАЛЬНОМ ИНФОРМАЦИОННОМ ФОНДЕ СТАНДАРТОВ ПЕРЕВОДОВ МЕЖДУНАРОДНЫХ, РЕГИОНАЛЬНЫХ СТАНДАРТОВ

Нет (см. п.5)

8. ВЗАИМОСВЯЗЬ ПРОЕКТА СТАНДАРТА С ДРУГИМИ НОРМАТИВНЫМИ ДОКУМЕНТАМИ

После утверждения стандарта пересмотра или отмены действующих национальных стандартов не требуется.

9. ИСТОЧНИКИ ИНФОРМАЦИИ

При разработке проекта стандарта использовались следующие источники информации:

DIN 935-1:2013 Sechskant-Kronenmuttern – Teil 1: Metrisches Regel- und Feingewinde, Produktklassen A und B

ОСТ 37.001.108 – 93 Гайки шестигранные прорезные и корончатые класса точности В. Технические условия.

10. СВЕДЕНИЯ О ТЕХНИЧЕСКИХ КОМИТЕТАХ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ В СМЕЖНОЙ ОБЛАСТИ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ

ТК 375 «Металлопродукция из черных металлов и сплавов».

11. СВЕДЕНИЯ О РАЗРАБОТЧИКЕ СТАНДАРТА

ФГУП «НАМИ»: 125438, г. Москва, ул. Автомоторная, д. 2; тел. (495) 456-57-00, доб. (6966); e-mail: tc056@mail.ru

Директор Центра
«Стандартизация и идентификация»
ФГУП «НАМИ»



П.Г. Шачнев

Заведующий отделом стандартизации
продукции АМТС Центра
«Стандартизация и идентификация»
ФГУП «НАМИ»



Ю.А. Лавриненко