

**ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА**  
**к первой редакции проекта национального стандарта**  
**«Автомобильные транспортные средства. Изделия крепежные.**  
**Гайки шестигранные прорезные и корончатые классов точности А и В.**  
**Конструкция и размеры»**

## **1. ОСНОВАНИЕ ДЛЯ РАЗРАБОТКИ**

Проект национального стандарта «Автомобильные транспортные средства. Изделия крепежные. Гайки шестигранные прорезные и корончатые классов точности А и В. Конструкция и размеры» (далее – проект стандарта) разработан ФГУП «НАМИ» в соответствии с Программой национальной стандартизации РФ на 2023 год.

Шифр по ПНС: 1.2.056-1.204.24

## **2. КРАТКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБЪЕКТА СТАНДАРТИЗАЦИИ**

Объектом стандартизации являются гайки шестигранные прорезные и корончатые классов точности А и В с диаметрами резьбы от 6 до 36 мм для гаек с нормальной высотой классов прочности 5, 6, 8, 10 и для низких гаек классов прочности 04, 05.

Проект стандарта разрабатывается впервые.

## **3. ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКОЕ ОБОСНОВАНИЕ ЦЕЛЕСООБРАЗНОСТИ РАЗРАБОТКИ СТАНДАРТА**

Целью разработки проекта стандарта является установление стандартизованных технических требований к конструкции, размерам и допускам на размеры, механическим свойствам, размерам гаек шестигранных и корончатых, что будет способствовать повышению качества сборки АТС, надежности резьбовых соединений при эксплуатации автотранспортных средств.

## **4. СВЕДЕНИЯ О СООТВЕТСТВИИ ПРОЕКТА СТАНДАРТА ТЕХНИЧЕСКИМ РЕГЛАМЕНТАМ**

Разрабатываемый проект стандарта не противоречит требованиям ТР ТС 018/2011.

## **5. СВЕДЕНИЯ О СООТВЕТСТВИИ ПРОЕКТА СТАНДАРТА МЕЖДУНАРОДНОМУ, РЕГИОНАЛЬНОМУ СТАНДАРТУ**

Разрабатываемый проект стандарта не имеет аналогов среди международных, региональных стандартов

## **6. СВЕДЕНИЯ О ПРОВЕДЕННЫХ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИХ РАБОТАХ**

Разработка проекта стандарта не является результатом НИР.

## **7. СВЕДЕНИЯ О НАЛИЧИИ В ФЕДЕРАЛЬНОМ ИНФОРМАЦИОННОМ ФОНДЕ СТАНДАРТОВ ПЕРЕВОДОВ МЕЖДУНАРОДНЫХ, РЕГИОНАЛЬНЫХ СТАНДАРТОВ**

Нет (см. п.5)

## **8. ВЗАИМОСВЯЗЬ ПРОЕКТА СТАНДАРТА С ДРУГИМИ НОРМАТИВНЫМИ ДОКУМЕНТАМИ**

После утверждения стандарта пересмотра или отмены действующих национальных стандартов не требуется.

## **9. ИСТОЧНИКИ ИНФОРМАЦИИ**

При разработке проекта стандарта использовались следующие источники информации:

DIN 935-1:2013 Sechskant-Kronenmuttern – Teil 1: Metrisches Regel- und Feingewinde, Produktklassen A und B

ОСТ 37.001.108 – 93 Гайки шестигранные прорезные и корончатые класса точности В. Технические условия.

## **10. СВЕДЕНИЯ О ТЕХНИЧЕСКИХ КОМИТЕТАХ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ В СМЕЖНОЙ ОБЛАСТИ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ**

ТК 375 «Металлопродукция из черных металлов и сплавов».

## **11. СВЕДЕНИЯ О РАЗРАБОТЧИКЕ СТАНДАРТА**

ФГУП «НАМИ»: 125438, г. Москва, ул. Автомоторная, д. 2; тел. (495) 456-57-00, доб. (6966); e-mail: [tc056@mail.ru](mailto:tc056@mail.ru)

Директор Центра  
«Стандартизация и идентификация»  
ФГУП «НАМИ»



П.Г. Шачнев

Заведующий отделом стандартизации  
продукции АМТС Центра  
«Стандартизация и идентификация»  
ФГУП «НАМИ»



Ю.А. Лавриненко