

СВОДКА ОТЗЫВОВ

на первую редакцию проекта национального стандарта ГОСТ Р ИСО 20567-1 «Материалы лакокрасочные. Определение стойкости покрытий к каменной крошке. Часть 1. Испытание многократными ударами»

Структурный элемент стандарта	Наименование организации или иного лица (номер письма, дата)	Замечание, предложение, предлагаемая редакция	Заключение разработчика
По всему тексту стандарта	ООО «РЭНЕРА» (б/н от 17.11.2025)	Предложения и замечания отсутствуют	Принято к сведению.
По всему тексту стандарта	ФГБУ ВНИИПО МЧС России (ИВ-117-5601-13-1 от 09.12.2025)	Предусмотреть отступ между колонтитулом ГОСТ Р ИСО 20567-1-202_ (проект, первая редакция) и основным текстом стандарта. <i>Обоснование:</i> Редакция.	Принято.
По всему тексту стандарта	ТК 195 «Материалы и покрытия лакокрасочные» (АО НПХ ВМП б/н от 08.12.2025)	Замечания и предложения отсутствуют	Принято к сведению.
По всему тексту стандарта	ТК 195 «Материалы и покрытия лакокрасочные» (НИЦ «Курчатовский институт» - ЦНИИ КМ «Прометей» № 1548 э/11-18 от 04.12.2025)	Замечания и предложения отсутствуют	Принято к сведению.
По всему тексту стандарта	ТК 195 «Материалы и покрытия лакокрасочные» (Ассоциация «Союзкраска» б/н от 01.12.2025)	Дробь из закаленного чугуна или закаленная железная дробь. <i>Предлагаемая редакция:</i> О какой дроби идет речь. <i>Обоснование:</i> Должно быть единообразие.	Принято. По тексту стандарта применен термин «дробь из закаленного чугуна». Исключение только в наименовании ИСО 11124-2, которое указано в соответствии с сайтом Российского института стандартизации.
По всему тексту стандарта	ТК 195 «Материалы и покрытия лакокрасочные» (ФГБУ ВНИИПО МЧС России)	Непонятно, какую дробь для ударов используют в методе испытаний, т.к. указано: в п.1 – дробь из закаленного чугуна; в п. 4 закаленная железная дробь; в п.6.1 дробь должна представлять собой дробь из отбеленного чугуна, соответствующую требованиям ISO 11124. <i>Предлагаемая редакция:</i>	Принято. См. выше.

	№ ИВ-117-5207-13-1 от 18.11.2025)	Необходимо привести к единообразному написанию материала для изготовления дробы по всему тексту стандарта	
По всему тексту стандарта	ООО «ОИЦ» (б/н от 19.01.2026)	Заменить название «крошка» на «дробь».	Отклонено. Термин «крошка» применяется в отношении эксплуатации в реальных дорожных условиях, термин «дробь» - к испытаниям с использованием дробы из чугуна.
		Ссылки на ИСО заменить ссылками на ГОСТ.	Отклонено. Стандарт идентичен стандарту ИСО 20567-1. Информация о соответствии ссылочных стандартов ИСО национальным стандартам приведена в Приложении ДА.
По всему тексту стандарта		<p>В разных частях стандарта различные характеристики чугунной дробы:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Раздел 1 – закаленный чугун; • Нормативные ссылки, ISO 11124-2 – отбеленный чугун; • п.6.1 – отбеленный чугун; • Протокол испытаний, f) – закаленная чугунная. <p><i>Предлагаемая редакция:</i> Привести в соответствие с требованиями ГОСТ Р 1.7</p> <p><i>Обоснование:</i> Нарушены требования ГОСТ Р 1.5 (п.4.1), ГОСТ 1.5 (пп.4.1.5): Одно и то же понятие обозначено различными терминами</p>	Принято. См. выше.
Наименование	ТК 195 «Материалы и покрытия лакокрасочные» (ООО «К-М» б/н от 17.12.2025)	<p>Не корректное наименование стандарта Определение стойкости покрытий к каменной крошке</p> <p><i>Предлагаемая редакция:</i> Определение стойкости покрытий к ударам каменной крошкой</p> <p><i>Обоснование:</i> 1.Предложенное наименование стандарта в нарушение требований ГОСТ Р 1.7 (п.6.6), ГОСТ Р 1.5 (п.3.6) и ГОСТ 1.5 (пп.3.6.1) не отражает обобщенное содержание устанавливаемых стандартом положений. Можно воспринимать, что воздействие выражается в прилипанию к покрытию, или царапании покрытия каменной крошкой, или в абразивном износе от воздействия. 2. Необходимо учесть положения ГОСТ Р 1.7 (п.6.2) и ГОСТ 1.3(п.6.2.1) для увязки наименования стандарта с наименованиями существующих стандартов. Термин «стойкость ЛКП» по ГОСТ 28246.2 предполагает, что покрытие сохраняет свои свойства после какого-либо воздействия(например, стойкость к влажному истиранию – ГОСТ 32300); аналогично – прочность при ударе (ГОСТ 4765), прочность при растяжении (ГОСТ 29309).</p>	Принято.

Предисловие		Нарушены требования ГОСТ Р 1.7 (п.6.2), ГОСТ 1.3 (6.4.2) <i>Предлагаемая редакция:</i> Привести в соответствие с требованиями ГОСТ Р 1.7 <i>Обоснование:</i> Отсутствуют сведения о ТК ISO.	Принято.
		Нарушены требования ГОСТ Р 1.7 (п.6.2), ГОСТ 1.3 (6.4.3) <i>Предлагаемая редакция:</i> Привести в соответствие с требованиями ГОСТ Р 1.7 <i>Обоснование:</i> Отсутствуют сведения о патентных правах	Принято.
Введение	ТК 195 «Материалы и покрытия лакокрасочные» (ООО «К-М»)	1-й абзац, Изложено: В автомобильной промышленности для защиты кузовов автотранспортных средств используют многослойные лакокрасочные покрытия. Песок, щебень и другие материалы могут повреждать эти покрытия, вызывая отделение отдельных слоев или всего покрытия. <i>Предлагаемая редакция:</i> В автомобильной промышленности для защиты кузовов автотранспортных средств используют многослойные лакокрасочные покрытия. Песок, щебень и другие материалы могут повреждать эти покрытия, вызывая отслаивание отдельных слоев или всего покрытия. <i>Обоснование:</i> В ГОСТ 28246.2 имеется стандартизованный термин отслаивание.	Принято.
		Примечание, изложено: «Рекомендуемая процедура калибровки испытательного оборудования приведена в приложении В.» <i>Предлагаемая редакция:</i> Привести в соответствие с требованиями ГОСТ Р 1.2, ГОСТ Р 1.7 <i>Обоснование:</i> Нарушение требований ГОСТ Р 1.7 (п.5.2), ГОСТ Р 1.2 (п.4.3.2) В РФ для испытательного оборудования предусмотрена аттестация, а не калибровка (ГОСТ Р 8.568)	Отклонено. В данном случае имеется в виду калибровка, а не аттестация, т.к. речь идет о регулярных проверках настроек испытательного оборудования, а не о перманентном установлении пригодности оборудования к данному виду испытаний.
Раздел 1	ФГБУ ВНИИПО МЧС России	Не понятно какую дробь для удара используют в методе испытаний, так как указано: в п.1. - «дробь из закаленного чугуна»; в п.4. - «закаленная железная дробь»; в п.6.1. - «дробь должна представлять собой дробь из отбеленного чугуна, соответствующую требованиям ISO 11124 <i>Предлагаемая редакция:</i> Необходимо привести к единообразному описанию материала для изготовления дроби по всему тексту стандарта. <i>Обоснование:</i> Требуется уточнение описания материала.	Принято. См. выше.

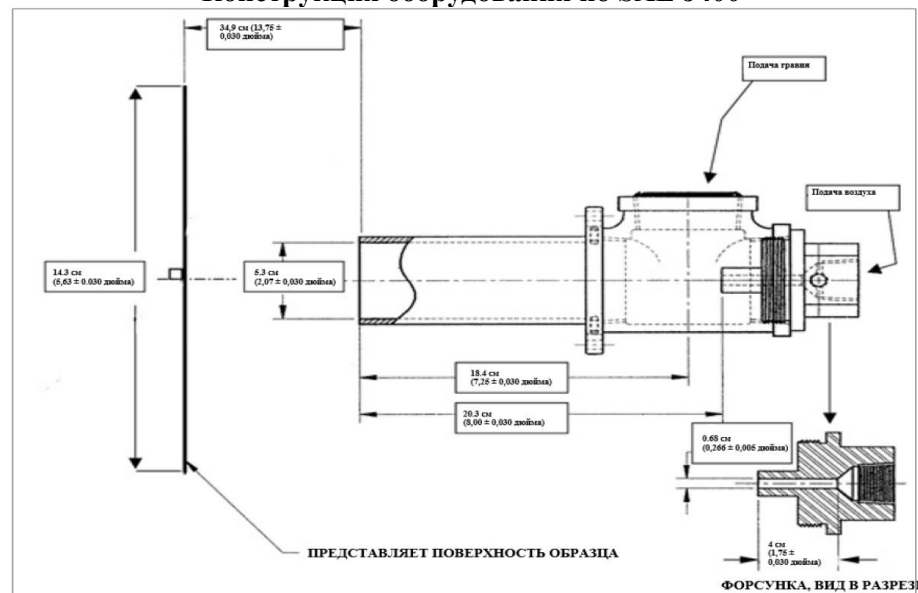
Раздел 2	ФГБУ ВНИИПО МЧС России	Предложение. Изменить фразу «В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки...» (далее по тексту). <i>Предлагаемая редакция:</i> Изложить фразу в редакции «В настоящем стандарте использованы ссылки...»(далее по тексту) <i>Обоснование:</i> п. 3.8.3 ГОСТ 1.5-2001.	Принято.
Раздел 2	ТК 195 «Материалы и покрытия лакокрасочные» (Ассоциация «Союзкраска»)	Исключить фразу [для датированных ссылок применяют только указанное издание ссылочного стандарта, для недатированных – последнее издание (включая все изменения)]. <i>Обоснование:</i> Требования ГОСТ 1.5-2001 п 3.8.3.	Отклонено. Фраза соответствует стандарту ИСО 20567-1 и ГОСТ 1.3-2014.
Раздел 3		Изложить раздел в соответствии с требованиями ГОСТ 1.3-2014 п 6.8 Предлагаем дать определение стандартного графического эталона, упоминаемого в разделе 4.	Отклонено. Проект стандарта является идентичным ISO 20567-1:2017, в котором такое определение отсутствует.
Раздел 4	ФГБУ ВНИИПО МЧС России	Предложение. Изменить название раздела на «Общее требование».	Принято частично. Наименование раздела 4 изменено на «Общие положения».
Раздел 4	ТК 195 «Материалы и покрытия лакокрасочные» (Ассоциация «Союзкраска»)	«Стойкость испытательного покрытия...». <i>Предлагаемая редакция:</i> Стойкость испытуемого покрытия...». <i>Обоснование:</i> Покрытие испытывают, а в редакции звучит, так как будто испытывает само покрытие.	Принято.
Раздел 5	ФГБУ ВНИИПО МЧС России	Фраза «Обычное лабораторное оборудование, а также нижеследующая установка» не несет смысловой нагрузки, так как далее по тексту идет подробное описание установки и применяемого оборудования для проведения испытаний. <i>Предлагаемая редакция:</i> Фразу исключить из текста стандарта. <i>Обоснование:</i> Более корректное изложение текста стандарта.	Принято.
Раздел 5	ТК 195 «Материалы и покрытия лакокрасочные» ФГБУ ВНИИПО МЧС России	Фраза «Обычное лабораторное оборудование, а также нижеследующая установка» не несет смысловой нагрузки, т.к. далее по тексту идет подробное описание установки и применяемого оборудования для проведения испытаний. <i>Предлагаемая редакция:</i> Фразу исключить из текста стандарта.	Принято.

	№ ИВ-117-5207 13-1 от 18.11.2025	В подрисуночной надписи к рис. 2 пояснение в скобках («подробный чертеж и размеры») – излишне. <i>Предлагаемая редакция:</i> Исключить из подрисуночной надписи. <i>Обоснование:</i> Более корректное изложение текста стандарта	Принято.
Раздел 5	ТК 195 «Материалы и покрытия лакокрасочные» (Ассоциация «Союзкраска»)	П.5.1. предложение после рисунка 2: «Вибрационный конвейер перемещает дробь из воронки в воздушную струю перед соплом, которое ускоряет дробь». <i>Предлагаемая редакция:</i> Сопло не может ускорять дробь. Ускоряет движение дроби воздушная струя. <i>Обоснование:</i> Необходимо изменить формулировку.	Принято. Формулировка изменена: «при помощи которого дробь ускоряется».
Раздел 5	ТК 195 «Материалы и покрытия лакокрасочные» (ООО «К-М»)	Изложено Обычное лабораторное оборудование, а также нижеследующая установка. <i>Предлагаемая редакция:</i> Обычное лабораторное оборудование и приведенная ниже установка. <i>Обоснование:</i> Нарушены нормы современного русского языка: 1. Слово «нижеследующий» (или «нижеследующая») считается канцеляризмом и в современном русском языке используется редко и преимущественно в официально-деловых текстах. 2. Нарушение логики перечисления (асимметрия членов конструкции) Конструкция «А, а также Б» предполагает, что оба элемента — однородные и сопоставимые по типу. Однако здесь: • «Обычное лабораторное оборудование» — это общее собирательное понятие (множество предметов), • «Нижеследующая установка» — это конкретный, отдельный объект. Такое сочетание создаёт логическую несогласованность: перечисляются общее и конкретное.	Принято частично. Предложение исключено.
Подпункт 5.1 (рисунок 2)	ФГБУ ВНИИПО МЧС России	В подрисуночной надписи к рис.2 пояснение в скобках («подробный чертеж и размеры») - излишне. <i>Предлагаемая редакция:</i> Исключить из подрисуночной надписи <i>Обоснование:</i> Более корректное изложение текста стандарта.	Принято.
Раздел 5	Алюминиевая Ассоциация (б/н от 19.01.2026)	Дополнить п.6. <i>Предлагаемая редакция:</i> При использовании оборудования для целей обработки образца/готового изделия с последующим проведением других видов испытаний, возможно использование вариаций в конструкции оборудования:	Отклонено. Проект стандарта является идентичным ISO 20567-1:2017. Согласно п. 6.1 ГОСТ 1.3-2014, изменять структуру и техническое

1. Допускается проведение удара под углом 90 ° между осями струи и образцом. Для этих целей, в качестве защитного кожуха (12) следует применять приспособления для закрепления образцов.
 2. Допускается применение оборудования, по SAE J400 (Приложение С) с использованием параметров испытаний, указанных в данном стандарте и применением приспособления для крепления образца.
- Дополнить стандарт приложением С:

Приложение С

Конструкция оборудования по SAE J400



Обоснование:

1. В п.1.1 Приложения 5 Правил ООН № 124 имеется указание на предварительную обработку образца перед экспозицией в коррозионной камере: «..образец.. подвергается повреждению посредством...ударов щебнем (ISO 20567-1:2005) для имитации повреждений, имеющих место в ходе нормальной эксплуатации транспортного средства (повреждения наносятся в зоне бортовой закраины обода и внутри колеса)». В оборудование, предназначенное для испытаний пластин, невозможно установить целое колесо, без доработки конструкции оборудования.

Касательно применения оборудования по SAE J, по имеющемуся опыту испытаний, различий в результатах, после проведения коррозионного воздействия с предварительной обработкой образцов при применении 2-х указанных типов оборудования, при испытаниях по Приложению 5 Правил ООН № 124 не выявлено. Обработка служит для повреждения слоя лакокрасочного материала, что способствует зарождению и развитию коррозии в колесе на следующей стадии

содержание идентичного стандарта не допускается.

		испытаний - экспозиция в камере соляного тумана и выявляется на стадии усталостных испытаний.	
Раздел 6	ТК 195 «Материалы и покрытия лакокрасочные» (Ассоциация «Союзкраска»)	П.6.1 «Дробь должна представлять собой дробь из отбеленного чугуна». <i>Предлагаемая редакция:</i> «Дробь из отбеленного чугуна соответствующая требованиям ISO...» Иначе не понятно, что же собой представляет дробь? <i>Обоснование:</i> Хотя стандарт и является идентичным по отношению к ИСО, нельзя использовать подстрочный перевод, необходимо его редактировать.	Принято частично. См. ниже.
Раздел 6	ТК 195 «Материалы и покрытия лакокрасочные» (ООО «К-М»)	Изложено: «Дробь должна представлять собой дробь из отбеленного чугуна, соответствующую требованиям...». <i>Предлагаемая редакция:</i> Дробь должна изготавливаться из отбеленного чугуна и соответствовать требованиям... <i>Обоснование:</i> В изложенной редакции нарушение норм русского языка: тавтология и избыточное употребление «представлять собой».	Принято частично с учетом использования термина «закаленный чугун», который по смыслу равносителен «отбеленному».
Раздел 6	ООО «ОИЦ»	Дополнить пунктом «Липкая лента»: Если иное не оговорено в нормативном документе (НД) или технической документации (ТД) на конкретный лакокрасочный материал (ЛКМ), то используют липкую ленту адгезионной прочностью от 2,4 до 4,0 Н/см. Ширина ленты должна быть не менее 50 мм.	Отклонено. Проект стандарта является идентичным ISO 20567-1:2017. Согласно п. 6.1 ГОСТ 1.3-2014, изменять структуру и техническое содержание идентичного стандарта не допускается.
Раздел 7	ТК 195 «Материалы и покрытия лакокрасочные» (Ассоциация «Союзкраска»)	Слово «краска» заменить на «лакокрасочный материал». <i>Предлагаемая редакция:</i> Стандарт распространяется на лакокрасочные материалы, к которым могут относиться эмали, грунтовки, грунт-эмали, а не только краски – общее название лакокрасочные материалы. <i>Обоснование:</i> По всему тексту стандарта.	Принято.
Раздел 7	ТК 195 «Материалы и покрытия лакокрасочные» (ООО «К-М»)	В разделе использован термин «испытательная пластина». <i>Предлагаемая редакция:</i> В разделе использовать стандартизованный термин «пластинка для испытаний». <i>Обоснование:</i> ГОСТ 8832 определяет пластинки для испытаний.	Принято.
Пункт 7.1	ООО «ОИЦ»	Размер испытательных пластин заменить на 150x100 мм и/или 200x100 мм и добавить толщину от 0,7 до 1 мм.	Отклонено. Проект стандарта является идентичным ISO 20567-1:2017. Согласно п. 6.1 ГОСТ 1.3-2014,

			изменять структуру и техническое содержание идентичного стандарта не допускается.
Пункт 7.1	Алюминиевая Ассоциация	<p>Дополнить пункт 7.1. <i>Предлагаемая редакция:</i> 1. При использовании оборудования для целей обработки образца / готового изделия, с последующим проведением других видов испытаний, допускается испытания на образце/готовом изделии, с применением дополнительного приспособления по п.5. 2. По согласованию с заказчиком, допускается проведение испытаний покрытий готовой продукции на части поверхности продукции или на образцах, вырезанных из готовой продукции. <i>Обоснование:</i> 1. В п.1.1 Приложения 5 Правил ООН № 124 имеется указание на предварительную обработку образца перед экспозицией в коррозионной камере: «..образец.. подвергается повреждению посредством...ударов щебнем (ISO 20567-1:2005) для имитации повреждений, имеющих место в ходе нормальной эксплуатации транспортного средства (повреждения наносятся в зоне бортовой закраины обода и внутри колеса)». В оборудование, предназначенное для испытаний пластин, невозможно установить целое колесо, без доработки конструкции оборудования. Касательно применения оборудования по SAE J, по имеющемуся опыту испытаний, различий в результатах, после проведения коррозионного воздействия с предварительной обработкой образцов при применении 2-х указанных типов оборудования, при испытаниях по Приложению 5 Правил ООН № 124 не выявлено. Обработка служит для повреждения слоя лакокрасочного материала, что способствует зарождению и развитию коррозии в колесе на следующей стадии испытаний - экспозиция в камере соляного тумана и выявляется на стадии усталостных испытаний. 2. Исходя из имеющегося опыта, свойства лакокрасочного покрытия, нанесенного на пластину и продукцию различаются, что обуславливается различием толщины подложки и как следствием температурными условиями формирования покрытия, а также свойствами поверхностного слоя подложки, формирующегося при различных условиях у продукции и пластин.</p>	Отклонено. Проект стандарта является идентичным ISO 20567-1:2017. Согласно п. 6.1 ГОСТ 1.3-2014, изменять структуру и техническое содержание идентичного стандарта не допускается.
Пункт 7.1	ТК 195 «Материалы и покрытия лакокрасочные» (Ассоциация «Союзкраска»)	<p>«Подложка». <i>Предлагаемая редакция:</i> Заменить на «Окрашиваемую поверхность». <i>Обоснование:</i> ГОСТ 28246 «Материалы и покрытия лакокрасочные. Термины и определения» не содержит термина «Подложка», есть термин «Окрашиваемая поверхность» (ГОСТ 28246-2017, статья 65, ГОСТ 9.072-2017, статья 7, ГОСТ 28246.2- 2025, статья 4).</p>	Принято.
Пункт 7.2		«Подготовка и нанесение покрытия»	Принято.

		<p>«Следует использовать метод нанесения покрытия, указанный производителем краски».</p> <p><i>Предлагаемая редакция:</i> Покрытие не наносят, оно формируется в результате нанесения лакокрасочного материала.</p> <p><i>Обоснование:</i> Исправить по всему тексту стандарта – наносят лакокрасочный материал.</p>	
Пункт 7.3		<p>«Толщину сухого покрытия...»</p> <p><i>Предлагаемая редакция:</i> Толщина высохшего покрытия.</p> <p><i>Обоснование:</i> Правильная формулировка Исправить по всему тексту стандарта.</p>	Принято.
Раздел 8	ФГБУ ВНИИПО МЧС России	Предложение. Изменить название раздела на «Проведение испытаний».	Принято.
Раздел 8	ТК 195 «Материалы и покрытия лакокрасочные» (Ассоциация «Союзкраска»)	<p>Уточнить при какой температуре проводят испытания. Терминология «комнатная температура» в стандартах не используется</p> <p><i>Предлагаемая редакция:</i> В стандартах используют термин «стандартная температура» или словосочетание «при температуре в соответствии с ISO 3270».</p>	<p>Принято частично.</p> <p>Исключено слово «комнатная», т.к. диапазон значений температуры указан.</p>
Пункт 8.1	Алюминиевая Ассоциация	<p>Дополнить п 8.1 «Испытательные пластины выдерживают...»</p> <p><i>Предлагаемая редакция:</i> «Испытательные пластины или используемые образцы/готовые изделия выдерживают...»</p> <p><i>Обоснование:</i> 1. В п.1.1 Приложения 5 Правил ООН № 124 имеется указание на предварительную обработку образца перед экспозицией в коррозионной камере: «..образец.. подвергается повреждению посредством...ударов щебнем (ISO 20567-1:2005) для имитации повреждений, имеющих место в ходе нормальной эксплуатации транспортного средства (повреждения наносятся в зоне бортовой закраины обода и внутри колеса)». В оборудование, предназначенное для испытаний пластин, невозможно установить целое колесо, без доработки конструкции оборудования. Касательно применения оборудования по SAE J, по имеющемуся опыту испытаний, различий в результатах, после проведения коррозионного воздействия с предварительной обработкой образцов при применении 2-х указанных типов оборудования, при испытаниях по Приложению 5 Правил ООН № 124 не выявлено. Обработка служит для повреждения слоя лакокрасочного материала, что способствует зарождению и развитию коррозии в колесе на следующей стадии испытаний - экспозиция в камере соляного тумана и выявляется на стадии усталостных испытаний.</p>	<p>Отклонено.</p> <p>Проект стандарта является идентичным ISO 20567-1:2017. Согласно п. 6.1 ГОСТ 1.3-2014, изменять структуру и техническое содержание идентичного стандарта не допускается.</p> <p>Для национальной стандартизации предложенного метода испытаний требуется разработка отдельного стандарта.</p>


		2. Исходя из имеющегося опыта, свойства лакокрасочного покрытия, нанесенного на пластину и продукцию различаются, что обуславливается различием толщины подложки и как следствием температурными условиями формирования покрытия, а также свойствами поверхностного слоя подложки, формирующегося при различных условиях у продукции и пластин.	
Пункт 8.2	ФГБУ ВНИИПО МЧС России	«После кондиционирования необходимо убедиться, что до или во время испытания не образуется конденсат». <i>Предлагаемая редакция:</i> Следует указать каким образом оценивается отсутствие конденсата на пластинах. Например, визуальным способом. <i>Обоснование:</i> Более точная информация о применяемом оборудовании и средствах измерения.	Принято.
Пункт 8.2	ТК 195 «Материалы и покрытия лакокрасочные» (ФГБУ ВНИИПО МЧС России)	«После кондиционирования необходимо убедиться, что до или во время испытания не образуется конденсат». <i>Предлагаемая редакция:</i> Следует указать, каким образом оценивается отсутствие конденсата на пластинах, например, визуально. <i>Обоснование:</i> Более точная информация о применяемом оборудовании и средствах измерения.	Принято.
Пункт 8.2		Исправить грамматическую ошибку в слове «убедится». <i>Предлагаемая редакция:</i> Убедиться. <i>Обоснование:</i> Ошибка.	Принято.
Пункт 8.3	ТК 195 «Материалы и покрытия лакокрасочные» (Ассоциация «Союзкраска»)	«Через не более чем 100 испытательных циклов ...» <i>Предлагаемая редакция:</i> «Не более чем через 100...» <i>Обоснование:</i> Несмотря на то, что стандарт является идентичным по отношению к ИСО, построение фраз должно быть таким, как принято в русском языке.	Принято.
Пункт 8.3		Таблица 2 «затем проводят воздействие, например, коррозии или атмосферных условий, после чего незамедлительно осуществляют выброс дробы в соответствии с 8.3 с использованием следующих параметров» <i>Предлагаемая редакция:</i> Изложить в редакции: «Подвергают коррозионному или атмосферному воздействию...» <i>Обоснование:</i> Воздействовать коррозией или атмосферными условиями нельзя.	Принято частично. Формулировка изменена с учетом того, что коррозионное или атмосферное воздействия подразумеваются не единственными из возможных.
Пункт 8.3	ТК 195 «Материалы и покрытия лакокрасочные»	В таблице 2 предельные отклонения записаны не корректно. <i>Предлагаемая редакция:</i> Вынести предельные отклонения в головку таблицы.	Принято.

	(ООО «К-М»)	Обоснование: Требования ГОСТ 1.5 – 2001 п 4.5.15, рисунок 12.	
Пункт 8.3	ТК 195 «Материалы и покрытия лакокрасочные» (ФГБУ ВНИИПО МЧС России)	Не указан диапазон измерений и класс точности секундомера. <i>Предлагаемая редакция:</i> Указать. <i>Обоснование:</i> Более точная информация о средствах измерения.	Отклонено. Проект стандарта является идентичным ISO 20567-1:2017. Согласно п. 6.1 ГОСТ 1.3-2014, изменять структуру и техническое содержание идентичного стандарта не допускается.
Пункт 8.3		Не указан диапазон измерений и класс точности секундомера. <i>Обоснование:</i> Более точная информация о средствах измерения.	Отклонено. См. выше.
Раздел 9	ФГБУ ВНИИПО МЧС России	Наименование раздела «Оценка» следует изменить. <i>Предлагаемая редакция:</i> Например, «оценка результатов испытаний». <i>Обоснование:</i> Более корректное изложение наименования раздела 9.	Принято.
Раздел 9	ТК 195 «Материалы и покрытия лакокрасочные» (ФГБУ ВНИИПО МЧС России)	Наименование пункта «Оценка» следует изменить. <i>Предлагаемая редакция:</i> Например, «Оценка результатов испытаний». <i>Обоснование:</i> Более корректное наименование п. 9.	Принято.
Раздел 9 (рисунки)	ФГБУ ВНИИПО МЧС России	Перечисления выполнить в соответствии требованиями пункта 4.4.5 ГОСТ 1.5-2001.	Отклонено. Пункт 4.4.5 ГОСТ 1.5-2001 касается двухступенчатой детализации: буквами, а потом цифрами. В указанном разделе ее нет.
Раздел 9	ТК 195 «Материалы и покрытия лакокрасочные» (Ассоциация «Союзкраска»)	Последнее предложение перед рисунками «Отметки от ударов не оценивают». <i>Предлагаемая редакция:</i> Не понятно, что не оценивают. Если степень повреждения оценивают, то отметки от ударов не являются повреждением? <i>Обоснование:</i> Изменить формулировку.	Принято частично. Добавлено прилагательное «отдельные».
Раздел 9	Алюминиевая Ассоциация	Дополнить пункт 9. <i>Предлагаемая редакция:</i> При использовании оборудования для целей обработки образца/готового изделия, с последующим проведением других видов испытаний оценка не производится. <i>Обоснование:</i> 1. В п.1.1 Приложения 5 Правил ООН № 124 имеется указание на предварительную обработку образца перед экспозицией в коррозионной камере: «..образец.. подвергается повреждению посредством...ударов щебнем (ISO 20567-1:2005) для	Отклонено. См. выше.

		<p>имитации повреждений, имеющих место в ходе нормальной эксплуатации транспортного средства (повреждения наносятся в зоне бортовой закраины обода и внутри колеса)». В оборудование, предназначенное для испытаний пластин, невозможно установить целое колесо, без доработки конструкции оборудования.</p> <p>Касательно применения оборудования по SAE J, по имеющемуся опыту испытаний, различий в результатах, после проведения коррозионного воздействия с предварительной обработкой образцов при применении 2-х указанных типов оборудования, при испытаниях по Приложению 5 Правил ООН № 124 не выявлено. Обработка служит для повреждения слоя лакокрасочного материала, что способствует зарождению и развитию коррозии в колесе на следующей стадии испытаний - экспозиция в камере соляного тумана и выявляется на стадии усталостных испытаний.</p> <p>2. Исходя из имеющегося опыта, свойства лакокрасочного покрытия, нанесенного на пластину и продукцию различаются, что обуславливается различием толщины подложки и как следствием температурными условиями формирования покрытия, а также свойствами поверхностного слоя подложки, формирующегося при различных условиях у продукции и пластин.</p>	
Раздел 11	<p>ТК 195 «Материалы и покрытия лакокрасочные» (Ассоциация «Союзкраска»)</p>	<p>п. 1) Сведения о подложке. <i>Предлагаемая редакция:</i> 1) Сведения об окрашиваемой поверхности. <i>Обоснование:</i> В соответствии с ГОСТ 28246 в лакокрасочной промышленности используется термин «Окрашиваемая поверхность», термина «подложка» нет.</p>	Принято.
Раздел 11		<p>5) «толщину сухой пленки покрытия...» <i>Предлагаемая редакция:</i> 5) «толщину высохшего покрытия». <i>Обоснование:</i> Есть высохшее покрытие, но нет сухой пленки покрытия.</p>	Принято.
Приложение В	<p>ТК 195 «Материалы и покрытия лакокрасочные» (ООО «К-М»)</p>	<p>В приложении термин «калибровка испытательного оборудования». <i>Предлагаемая редакция:</i> Привести в соответствие с требованиями ГОСТ Р 1.2, ГОСТ Р 1.7. <i>Обоснование:</i> Нарушение требований ГОСТ Р 1.7 (п.5.2), ГОСТ Р 1.2 (п.4.3.2) В РФ для испытательного оборудования предусмотрена аттестация, а не калибровка (ГОСТ Р 8.568).</p>	Отклонено. См. выше.
Приложение ДА	<p>ТК 195 «Материалы и покрытия лакокрасочные» (Ассоциация «Союзкраска»)</p>	<p>ISO 1514. <i>Предлагаемая редакция:</i> ГОСТ 8832-2024 «Материалы лакокрасочные. Методы получения лакокрасочного покрытия для испытаний» NEQ ISO 1514:2016. <i>Обоснование:</i></p>	Принято.

Приложение ДА		<p>Внесение информации. ГОСТ 31993 – 2013. <i>Предлагаемая редакция:</i> Заменить на ГОСТ 31993–2024 (ISO 2808:2019), вступил в действие с 01.04.2025. <i>Обоснование:</i> Уточнение информации.</p>	Принято.						
Приложение ДА	<p>ТК 195 «Материалы и покрытия лакокрасочные» (ООО «К-М»)</p>	<p>Неверная информация</p> <table border="1" data-bbox="622 311 1032 379"> <tr> <td>ISO 1514</td> <td>-</td> <td>*</td> </tr> </table> <p><i>Предлагаемая редакция:</i></p> <table border="1" data-bbox="622 416 1010 534"> <tr> <td>ISO 1514</td> <td>NEQ</td> <td>ГОСТ 8832-2024</td> </tr> </table> <p><i>Обоснование:</i> Не представлена информация по ГОСТ 8832.</p>	ISO 1514	-	*	ISO 1514	NEQ	ГОСТ 8832-2024	Принято.
ISO 1514		-	*						
ISO 1514	NEQ	ГОСТ 8832-2024							
Приложение ДА		<p>Устаревшая информация</p> <table border="1" data-bbox="622 639 1659 715"> <tr> <td>ISO 2808</td> <td>MO D</td> <td>ГОСТ 31993 – 2013 «Материалы лакокрасочные. Определение толщины покрытия»</td> </tr> </table> <p><i>Предлагаемая редакция:</i> Привести актуальную информацию. <i>Обоснование:</i> ГОСТ 31993-2024</p>	ISO 2808	MO D	ГОСТ 31993 – 2013 «Материалы лакокрасочные. Определение толщины покрытия»	Принято.			
ISO 2808	MO D	ГОСТ 31993 – 2013 «Материалы лакокрасочные. Определение толщины покрытия»							

Директор Центра «Стандартизация и идентификация» ФГУП «НАМИ»



П.Г. Шачнев

Начальник Управления по обеспечению участия в международных соглашениях и разработке систем оценки соответствия центра «Оценка соответствия транспортных средств и их компонентов» ФГУП «НАМИ»



А.В. Бочаров

Начальник Управления по обеспечению оценки соответствия на зарубежных рынках центра «Оценка соответствия транспортных средств и их компонентов» ФГУП «НАМИ»

А.О. Мартиров